

Bohrschraube Sechskantkopf pias® mit Bohrspitze Stahl einsatzgehärtet, verzinkt blau passiviert

Zum Befestigen von Stahlprofilen auf Stahlunterkonstruktion ≤ 5 mm

Reduzierung der Montagezeit durch die Bohrspitze um min. 50%

- Bohren ohne anzukörnen
- Gewindeformen
- Befestigen

alles in einem Arbeitsgang

Geeignet für Bauteilkombinationen t_I / t_{II} nach Zulassung ETA-10/0184

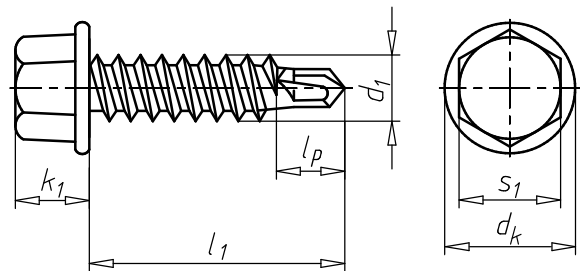
- Stahl / Stahl für $\varnothing 4,2 \text{ mm} - 6,3 \text{ mm}$



22



Normen	WN
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Sechskantkopf
Antriebart	Sechskant
Gewindeart	Blebschraubengewinde
Spitzenform	Bohrspitze
Untergrund	Stahl, Aluminium



Nenn-durchmesser (d ₁)	Länge (l ₁)	Kopf-durchmesser (d _k)	Kopfhöhe (k ₁)	Bohrspitze	Gewin-	Außen-	Zu durch-	Für Unterkonstruktio-	Befes-	Zulas-		Art.-Nr.	VE
3,5 mm	9,5 mm	8,3 mm	3,45 mm	3,25 mm	6 mm	SW5,5	2,5 mm	1,5 mm	1,5-6,5 mm		1700-2500 U/min	0214 35 95	500
3,5 mm	13 mm	8,3 mm	3,45 mm	3,5 mm	9,5 mm	SW5,5	2,5 mm	1,5 mm	1,5-6,5 mm		1700-2500 U/min	0214 35 13	500
4,2 mm	13 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	9,5 mm	SW7	3 mm	2 mm	1,5-5,5 mm		1700-2500 U/min	0214 42 13	500
4,2 mm	16 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	12,5 mm	SW7	3 mm	2 mm	1,5-8,5 mm		1700-2500 U/min	0214 42 16	500
4,2 mm	19 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	15,5 mm	SW7	3 mm	2 mm			1700-2500 U/min	0214 42 19	500
4,2 mm	22 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	18,5 mm	SW7	3 mm	2 mm			1700-2500 U/min	0214 42 22	500
4,2 mm	25 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	21,5 mm	SW7	3 mm	2 mm			1700-2500 U/min	0214 42 25	500
4,2 mm	32 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	28 mm	SW7	3 mm	2 mm	1,5-24 mm		1700-2500 U/min	0214 42 32	500

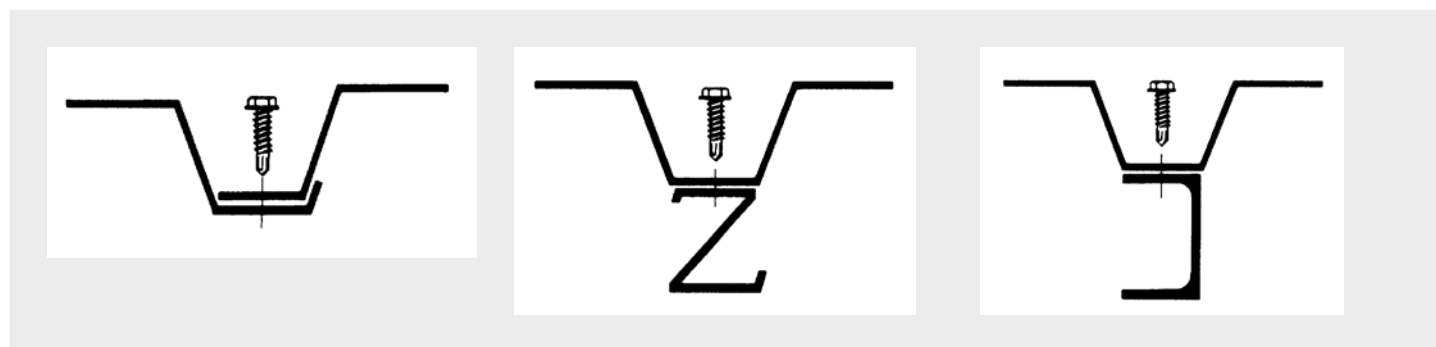
Nenn- durch- messer (d ₁)	Länge (l ₁)	Kopf- durch- messer (d _k)	Kopf- höhe (k ₁)	Bohr- spit-	Gewin-	Außen-	Zu durch-	Für Unter- kons- trukti-	Befes-	Zulas- sung		Art.-Nr.	VE
4,8 mm	13 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	9,2 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	4,5-4,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 13	500
4,8 mm	16 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	12 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	1,8-7 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 16	500
4,8 mm	19 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	15 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	1,8-10 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 19	500
4,8 mm	22 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	18 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	1,8-13 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 22	500
4,8 mm	25 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	21 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	1,8-16 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 25	500
4,8 mm	32 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	28 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200- 1800 U/min	0214 48 32	500
4,8 mm	38 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	34 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200- 1800 U/min	0214 48 38	500
4,8 mm	45 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	41 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200- 1800 U/min	0214 48 45	250
4,8 mm	50 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	46 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200- 1800 U/min	0214 48 50	250
4,8 mm	60 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	56 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200- 1800 U/min	0214 48 60	50
4,8 mm	70 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	59 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	11,5- 60,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 70	50
4,8 mm	85 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	59 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	26,5- 75,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 85	50
4,8 mm	100 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	59 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	41,5- 90,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 100	50
4,8 mm	110 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	59 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	51,5- 100,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 110	50
4,8 mm	120 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	59 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	61,5- 110,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 120	50
4,8 mm	130 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	59 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	71,5- 120,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 48 130	50
5,5 mm	16 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	12 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-5,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 55 16	500
5,5 mm	19 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	15 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-8,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 55 19	500
5,5 mm	22 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	18 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-11,5 mm		1200- 1800 U/min	0214 55 22	500

Nenn- durch- messer (d ₁)	Länge (l ₁)	Kopf- durch- messer (d _k)	Kopf- höhe (k ₁)	Bohr- spit-	Gewin-	Außen-	Zu durch-	Für Unter- kons- trukti-	Befes-	Zulas- sung		Art.-Nr.	VE
5,5 mm	25 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	21 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-14,5 mm		1200-1800 U/min	0214 55 25	500
5,5 mm	32 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	27,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-21 mm		1200-1800 U/min	0214 55 32	500
5,5 mm	38 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	33,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-27 mm		1200-1800 U/min	0214 55 38	250
5,5 mm	45 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	40,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-34 mm		1200-1800 U/min	0214 55 45	250
5,5 mm	50 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	45,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-39 mm		1200-1800 U/min	0214 55 50	250
5,5 mm	60 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	55,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-49 mm		1200-1800 U/min	0214 55 60	50
5,5 mm	70 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	55 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	15,5-59 mm		1200-1800 U/min	0214 55 70	50
5,5 mm	85 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	55 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	30,5-74 mm		1200-1800 U/min	0214 55 85	50
6,3 mm	16 mm	13,3 mm	6,45 mm	6,5 mm	12 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-6 mm		1200-1800 U/min	0214 63 16	500
6,3 mm	19 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	15 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-7 mm		1200-1800 U/min	0214 63 19	500
6,3 mm	22 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	18 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-10 mm		1200-1800 U/min	0214 63 22	500
6,3 mm	25 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	21 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-13 mm		1200-1800 U/min	0214 63 25	500
6,3 mm	32 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	27,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-20 mm		1200-1800 U/min	0214 63 32	250
6,3 mm	38 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	33,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-26 mm		1200-1800 U/min	0214 63 38	250
6,3 mm	45 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	40,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-33 mm		1200-1800 U/min	0214 63 45	250
6,3 mm	50 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	45,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-38 mm		1200-1800 U/min	0214 63 50	250
6,3 mm	60 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	55,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-48 mm		1200-1800 U/min	0214 63 60	100
6,3 mm	70 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	59 mm	SW10	6 mm	5 mm			1200-1800 U/min	0214 63 70	100
6,3 mm	80 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	59 mm	SW10	6 mm	5 mm			1200-1800 U/min	0214 63 80	100

Nenn- durch- messer (d ₁)	Länge (l ₁)	Kopf- durch- messer (d _k)	Kopf- höhe (k ₁)	Bohr- spit-	Gewin-	Außen-	Zu durch-	Für Unter- konstrukt-	Befes-	Zulas- sung		Art.-Nr.	VE
6,3 mm	90 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	59 mm	SW10	6 mm	5 mm			1200- 1800 U/min	0214 63 90	50
6,3 mm	100 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	69 mm	SW10	6 mm	5 mm			1200- 1800 U/min	0214 63 100	50
6,3 mm	110 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	69 mm	SW10	6 mm	5 mm			1200- 1800 U/min	0214 63 110	50
6,3 mm	120 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	69 mm	SW10	6 mm	5 mm	51,75- 108 mm		1200- 1800 U/min	0214 63 120	50
6,3 mm	130 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	79 mm	SW10	6 mm	5 mm	51,75- 118 mm		1200- 1800 U/min	0214 63 130	50
6,3 mm	140 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	79 mm	SW10	6 mm	5 mm	61,75- 128 mm		1200- 1800 U/min	0214 63 140	50
6,3 mm	150 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	79 mm	SW10	6 mm	5 mm	71,75- 138 mm		1200- 1800 U/min	0214 63 150	50

ORSY-lagerfähig

Details/Anwendung



Hinweis

- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine Befeuchtung nicht zu erwarten ist. Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.